



La compagnia

# I BURATTINI CORTESEI

presenta:

- 27 luglio: **ARLECCHINO MALATO D'AMORE** (commedia)
- 3 agosto: **"GIOPPINO E IL MISTERO DEL CASTELLO"** (fiaba)
- 10 agosto: **"GIOPPINO E BRIGHELLA SERVITORI MALANDRINI"** (commedia)

I burattini della Commedia dell'Arte per festeggiare i 1600 anni di Venezia!

**10 agosto S. Lorenzo: in attesa dei burattini... Banda di Ombriano!**

**Al termine dello spettacolo osservazione delle stelle cadenti!**



**Alle ore 21:00  
Campo di Marte.  
Ingresso libero fino a  
esaurimento posti.  
Per info: 0373 81020**